

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1985-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1985 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: AMF Arlt & Arlt Metall- und Fahrzeugbau KG
Dr. Maruschky-Str. 2
D – 07613 Silbitz

Herstellerwerk(e): AMF Arlt & Arlt Metall- und Fahrzeugbau KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Dr. Maruschky-Str. 2
D – 07613 Silbitz

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Henning Arlt, 23.04.1966, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Thomas Gehrmann, 26.09.1965, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 14.04.2020
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 14.04.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 14.10.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 25.04.2021

Dipl.-Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

